



Wohlfühlen: Was für unsere Kunden gilt, können auch Sie bei Richter+Frenzel Tag für Tag erfolgreich erleben. Als führendes Großhandelsunternehmen mit ca. 175 Standorten und mehr als 3.900 engagierten Mitarbeitern nehmen wir in Deutschland eine Spitzenposition im Markt ein – und bieten erstklassige Badausstattungen, nachhaltige Haustechnik und herausragende Dienstleistungen rund um modernes Wohnen. Profitieren Sie von attraktiven Karrierechancen: die Planung und Gestaltung von umweltfreundlichen Sanitär- und Heizsystemen ist ein Wachstumsmarkt mit Zukunft. Für den Ausbau unserer Marktposition suchen wir **ab 01.09.2019** für unseren neuen Logistikstandort **Reichertshofen bei Ingolstadt** mehrere engagierte

Mitarbeiter im Lager (m/w/d)

Werden Sie Teil eines leistungsstarken Teams: Als Fachkraft bei Richter+Frenzel erwarten Sie freundliche Kollegen, abwechslungsreiche Tätigkeiten, interessante Aufgaben in einem modernen Umfeld.

Ihre Aufgabe:

- Kommissionierung und Bereitstellung der Kundenbestellware
- Steuern und Buchen von Lagerbewegungen
- Annahme und Überwachung der Wareneingänge
- Bearbeitung von Mängeln bei der Anlieferung

Ihre Qualifikation:

- Berufserfahrung in den genannten Tätigkeitsbereichen in der Logistik
- Der Besitz eines Staplerscheins und Erfahrung in der Bedienung von Flurförderzeugen runden Ihr Profil ab
- Sorgfalt, Zuverlässigkeit, Verantwortungsbewusstsein und überdurchschnittliches Engagement
- Hohes Maß an Teamfähigkeit und Flexibilität
- Bereitschaft zur Schichtarbeit setzen wir voraus

Unser Angebot: Ein moderner Arbeitsplatz bei leistungsgerechtem Einkommen einer zukunftsorientierten Unternehmensgruppe.

Ihre Bewerbung: Senden Sie bitte Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen mit Angabe Ihres Gehaltswunsches und frühestmöglichem Eintrittstermin an: Richter+Frenzel GmbH + Co. KG, Frau Cristina Copado, Karl-Hammerschmidt-Str. 51, 85609 Aschheim-Dornach oder per Email an bewerbung.lzs@r-f.de.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung.