

KONDENSATPUMPE

Kondensat effizient und leise fördern



LEISTUNGSSTARKE PUMPEN-LÖSUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG

Die Kondensatpumpe aus der Serie R+F Optiline wurde speziell für die effiziente Förderung von Kondensat aus Klimaanlage, Kühltheken, Entfeuchtern sowie aus Gas- und Ölbrennwertgeräten entwickelt. Die Werkstoffe sind auch gegen das saure Kondensat ($\geq 2,7$) aus Gas- und Ölbrennwertanlagen chemisch beständig. Somit ist eine langanhaltende Funktionssicherheit gewährleistet. Die steckerfertige Pumpe zeichnet sich darüber hinaus durch einen leisen und vibrationsarmen Betrieb aus und eignet sich dadurch auch für den Einbau in wohnnahe Umfeld.

TECHNISCHE DATEN

- 230 V, 50 Hz, 65 VA
- Tankinhalt 2,3 l
- Gewicht ca. 2,5 kg
- Druckschlauch \varnothing 10x2 mm
- Förderhöhe 1/2/3 m
- Förderleistung 420/320/200 l/h
- Maße 203 x 250 x 155 mm (H x B x T)
- Alarmkontakt 230 V, 0,5 A ohmsche Last (NO)
- Art.-Nr. 70 781 98 100 000

WEITERE AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Wicklungsthermostat, Schutz des Motors vor Überhitzung
- integrierter Alarmgeber, Pumpe ist für den Anschluss einer Alarmanlage vorgerüstet
- angeschrägter Behälterboden (Hydraulik am tiefsten Punkt des Behälters)
- zwei Zuläufe mit Einschubbegrenzung und Fangkorb (Therme und Abgasanlage)
- maximale Mediumtemperatur 40 °C
- Freistromrad selbstentlüftend, hohe Betriebssicherheit
- Haubenlüftung mit Spritzwasserschutz (IP 24), elektrische Bauteile sind optimal geschützt (bei Heizungswartung)
- freier Durchgang 4 mm, hohe Betriebssicherheit
- Wand- oder Bodenmontage
- Rückflussverhinderer, beim Lösen der Druckleitung, diese nicht erst entleeren
- 6 m Druckleitung im Lieferumfang
- Schlauchverlängerung, 6 m mit Schlauchverbinder
- Schlauchanschluss DN 50, zum einfachen Anschluss der Druckleitung an die Sammelleitung

ZAHLEN UND FAKTEN

Maße und Anschlüsse

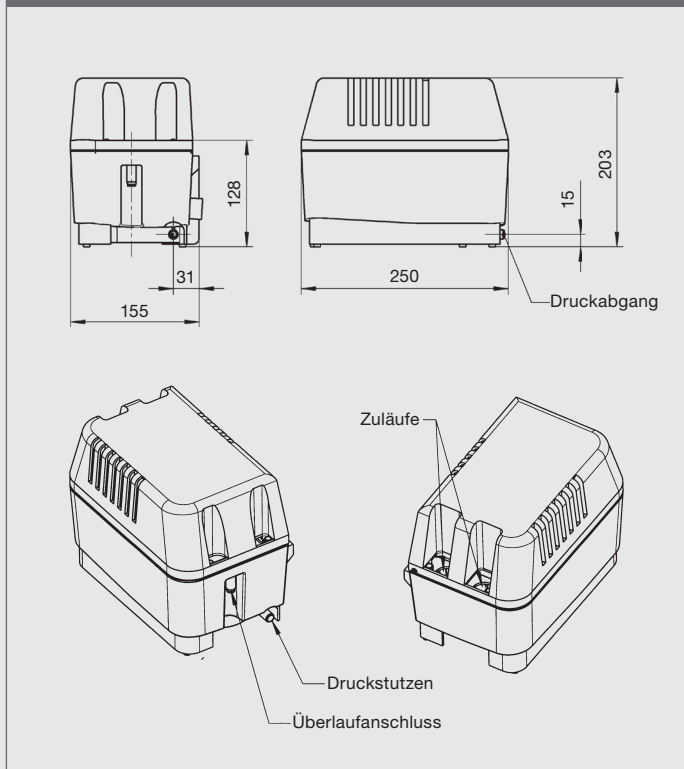


Diagramm Fördermenge

