



Sie suchen eine neue Herausforderung und möchten in einem tollen Arbeitsumfeld Ihre Fähigkeiten und Ihr Wissen einbringen und sich weiterentwickeln? Dann sind Sie genau richtig bei uns. Die Richter+Frenzel Gruppe ist mit ihren über 4.400 engagierten und motivierten Mitarbeiter*innen an rund 180 Standorten in den Großhandelssparten Haustechnik, Tiefbau, technische Gebäudeausstattung und Werkzeug für ihre Kunden seit 125 Jahren sehr erfolgreich am Markt unterwegs. Wir sind einer der TOP-Arbeitgeber der Branche. Wir suchen **ab sofort** für die Haustechnik-Sparte am **Standort Gelsenkirchen** in Vollzeit einen engagierten

Verkäufer im BäderStore (m/w/d)

Richter+Frenzel bietet Ihnen spannende Aufgaben mit freundlichen Kolleg*innen, flachen Hierarchien und kurzen Entscheidungswegen.

Was Sie bei uns erwartet

- Umfassende Beratung und Verkaufen von Badeinrichtungen
- Sie führen professionelle Verkaufsgespräche mit Kunden unter Beachtung von Einrichtungsstilen, Farb- und Lichtgestaltung sowie Fliesen- und Sanitärharmonie
- Ihr Aufgabengebiet enthält zudem die Erstellung von Badplanungen im 3-D Format inklusive entsprechender Budgetplanung

Womit Sie uns überzeugen können

- Sie verfügen über eine kaufmännische oder technische Ausbildung und haben gute Branchenkenntnisse, idealerweise im Bereich Sanitär/Heizung/Lüftung
- Sie konnten hier bereits mehrjährige Verkaufserfahrungen sammeln und verfügen über einen sicheren Umgang mit Kunden
- Sie können gute Kenntnisse in den MS-Office Programmen sowie in SAP R/3 vorweisen
- Zu Ihren persönlichen Eigenschaften zählen Freude am Verkaufen, Teamfähigkeit und großes Engagement

Worauf Sie sich bei uns freuen können

Wir bieten Ihnen einen modernen und sicheren Arbeitsplatz in einem Familienunternehmen mit Pioniergeist in angenehmer Arbeitsatmosphäre, einem starken Team und einem attraktiven Vergütungspaket. Eine umfassende Einarbeitung in Ihr neues Aufgabengebiet, Mitarbeiterrabatte auf unsere Handelsprodukte sowie Vergünstigungen bei diversen Partnermodellen gehören bei uns selbstverständlich mit dazu. Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit von unserem Bike-Leasing zu profitieren. Wir denken langfristig, setzen auf die Zufriedenheit unserer Mitarbeiter*innen und legen großen Wert auf ein offenes und faires Miteinander.

Wie Sie Kontakt mit uns aufnehmen können

Senden Sie bitte Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen mit Angabe Ihres Entgeltwunsches und des frühestmöglichen Eintrittstermins per Mail an: Kerstin.Urbaniak@r-f.de.

Richter+Frenzel GmbH + Co. KG, Am Funkturm 2, 45145 Essen