



Optiline Drainbox-Inox Schmutzwasserhebeanlage

Die Optiline Drainbox-Inox Schmutzwasserhebeanlage besteht aus einem Überflurbehälter und der Optiline ED-Tauchmotorpumpe Inox, ist steckerfertig vormontiert und mit einer Rückschlagklappe ausgestattet. Anwendung findet die Optiline Drainbox-Inox in Kellerräumen, in der Altbausanierung, der Dusche und zur Entsorgung sanitärer Einrichtungen wie z. B. Handwasch-, Spülbecken, Waschmaschinen, etc., die sich unterhalb der Kanalrückstauenebene befinden. Die Optiline Drainbox-Inox ist nicht für fäkalienhaltige Abwasser geeignet.

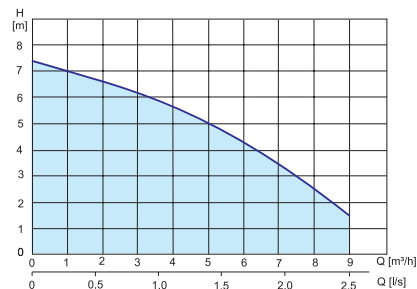
Produktvorteile

- Optiline Tauchpumpe mit Überlastungsschutz
- Steckerfertige Pumpstation mit Kunststoff-Sammelbehälter
- Welle, Motor- und Pumpen-Gehäuse aus Edelstahl
- Gleitringdichtung
- Geruchsdichter Behälter
- Integrierter Aktivkohlefilter
- Rückschlagklappe druckseitig
- Separate Zuläufe oben DN32, DN40 optional Klebemuffe für seitlichen Zulauf DN 40
- Mediumtemperatur 35°C, kurzfristig 75°C

Technische Daten Optiline Drainbox-Inox Schutzwasserlage:

Betriebsdaten/Technische Daten:		Elektrische Daten	Zubehör
Mediumtemperatur:	35°C, kurzfristig 75°C	Spannung: 230 V, 50 Hz	- Optiline Alarmanlage 9 V, netzunabhängig zu Drainbox Inox
Korngröße:	max. 10 mm	Schutzart: IP 68	- Optiline Alarmanlage 9 V, netzunabhängig inkl. Waschmaschinen-Stopp
Druckanschluss:	DN 32 (1 1/4")	Isolierung: Schutzklasse F	- Optiline Duschanschlusspaket zu Drainbox Inox
Zuläufe:	1x DN 40 oben 1x DN 32 oben 1x DN 40 seitlich (optional)	Drehzahl: 2800 min ⁻¹	
Pumpengehäuse:	Edelstahl AISI304	Abmessungen	
Welle:	Edelstahl AISI304	Breite: 500 mm	
Behälter:	Polyethylen	Tiefe: 310 mm	
Behälterdeckel:	ABS	Höhe: 360 mm	
Dichtungen:	NBR		
Max. Förderhöhe:	7,5 m		
Max. Fördermenge:	9,0 m ³ /h		

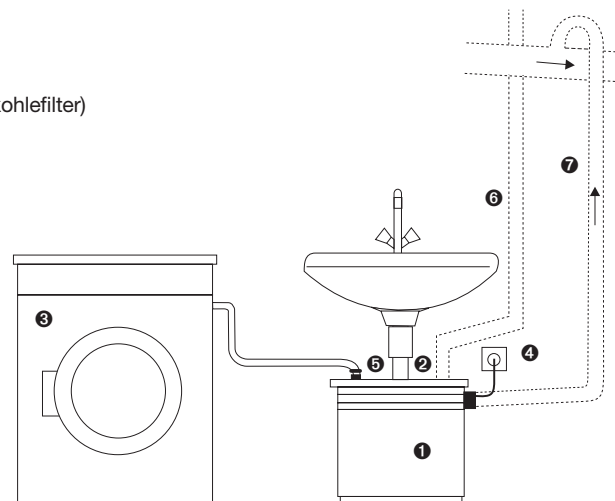
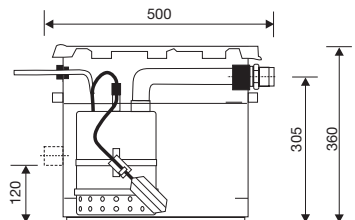
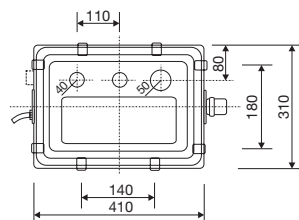
Kennlinie bei 2800 min⁻¹



Einbaubeispiel

- 1 Schmutzwasser-Hebeanlage
- 2 Zulauf Handwaschbecken mit Siphon
- 3 Waschmaschine
- 4 Elektrischer Anschluss
- 5 Zusätzliche Anschlussmöglichkeiten
- 6 Entlüftungsleitung (dann ohne Aktivkohlefilter)
- 7 Druckleitung mit Schleife in Kanal

Abmessung



Optiline ED-Tauchmotorpumpe Inox (auch einzeln erhältlich)

Die Optiline ED-Tauchmotorpumpe Inox eignet sich zur Förderung von leicht verunreinigtem Wasser mit Schwebstoffen (keine Steine und Sand) aus privaten Haushalten, Industrie und Landwirtschaft.

Technische Daten Optiline ED-Tauchmotorpumpe Inox:

Anschluss- und Leistungsdaten	Zubehör	
Max. Fördermenge:	9 m ³ /h	- Optiline Flachsagadapater
Max. Förderhöhe:	7,5 m	- Optiline Schalthebel aus Edelstahl zur exakten Ausrichtung des Schwimmerschalters
Mediumtemperatur:	35°C im Dauerbetrieb	
Korngröße max.:	10 mm	
Spannung/Frequenz:	1~230 V, 50 Hz	
Aufnahmeleistung:	0,43 kW	
Nennstrom:	1,9 A	
Drehzahl:	2800 min	
Schutzart:	IP 68	
Druckanschluss:	DN 32 (1 1/4"IG)	
Durchmesser:	175 mm	
Gesamthöhe:	330 mm	
Gewicht:	4,5 kg	
Netzanschlussleitung:	10m, 3x1 mm ²	
Schwimmerschalter:	ja	
Überlastungsschutz:	ja	
Gehäuse und Welle:	Edelstahl	

