

1. Produktnummern (Identifikationscode) siehe nachfolgende Liste
2. R+F Optiline Pumpen und Hebeanlagen
3. Gemäß CPR EU/308/2011 Anhang IV, Bereichscode 18, Produkte für die Regenwassernutzung, Schmutzwasser-Hebeanlagen, Hauswasser- und Druckerhöhungsanlagen, Tauchmotorpumpen
4. Richter+Frenzel GmbH + Co. KG, Leitenäckerweg 6, 97084 Würzburg-Heidingsfeld, Deutschland
5. nicht anwendbar
6. System 3
7. Festlegung von Produktgruppe und Produktionskontrolle durch den Hersteller.
8. nicht anwendbar
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Fördermenge	Q^{max}	Q^3/h	EN 12050-1, EN 12050-2, EN 12050-3
Förderhöhe	H^{max}	m	
Drehzahl	n	min^{-1}	
Strom	I^{max}	A	
Aufnahme Leistung	P^{1max}	kW	

10. Die Leistung des Produktes entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.
Die Leistungen der Produkte entsprechen der erklärten Leistung nach Nummer 9.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von

Würzburg, den 09.04.2015
Richter + Frenzel GmbH + Co. KG



.....
Sven Kutzki
Geschäftsführer Richter+Frenzel GmbH & Co. KG

Würzburg, den 09.04.2015
Richter + Frenzel GmbH + Co. KG



.....
ppa. Oliver Herrmann
Leitung Sortimentsmanagement Heizung/Installation/Lüftung/Metalle

Anlage Artikelliste

Artikelnummer	Bezeichnung
1019193000010	R+F Optiline ED-Tauchmotorpumpe INOX, 10 m Kabel m.Stecker u.Schwimmerschalter
1019195000000	R+F Optiline Drainbox-Inox Schmutzwasserhebeanlage für nicht aggressive Wässer
1019195001000	R+F Optiline Drainbox-Inox Schmutzwasserhebeanlage für aggressive Wässer
1019112900802	R+F Optiline Aquadrive Plus SE, Unterwasserdruckpumpe mit integrierter Schaltautomatik